

 	Date : 05 - 06/08/2026
	Station technique : WELL'CLIM
Client : SEIF INDUSTRIE	
Adresse: 32 AVENUE MICHELET 93400 SAINT OUEN SUR SEINE	

RAPPORT D'INTERVENTION



		Type d'intervention: Mise en service			
CARACTERISTIQUES GENERALES DE LA MACHINE:					
Modèle	WFC0500011		Transformateur:		
Type:	WINFLOW ECO E TCEETU 4350		Fréquence:	50	
N° Série:	RH00428632		Fluide frigorigène:	R454B	
Tension du réseau:	400V		Charge en FF:	48/48	
Température ambiante/ extérieure:	30		Tonnage eq Co2:	44,74	
Consigne de T°	7		Nombre de visite réglementaire minimum:	1/ANS	
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE L'INSTALLATION:					
Comp.SCROLL	Circuit 1			Circuit 2	
	Compresseur 1	Compresseur 2	Compresseur 3	Compresseur 1	Compresseur 2
HEURE :					
Pression HP (bar):	26,6		25		
T° HP (°C):	48,58		46,5		
T° refoulement (°C):	68		76		
Desurchauffe (K):	19,42		29,5		
Pression HP liq (bar):	26,6		25		
T° HP LIQ (°C):	48,58		46,5		
T° l'huile (°C):	41		40		
S.R.L (K):	7,58		6,5		
ECO:					
Pression BP (bar):	8		8,3		
T° BP (°C):	6,78		7,86		
T° aspiration (°C):	12		14		
Surchauffe (K):	5,22		6,14		
Resistance carter (A):	0,2/0,2	0,2/0,2	0,2/0,2	0,2/0,2	
Voyant liquide:	OK	OK	OK	OK	
Niveau huile:	OK	OK	OK	OK	
Acide test:					
Intensité CP (A)	32/32/31	44/44,4/45,2	32/32/32	44/44,2/45,5	
EVAPORATEUR	PLAQUES				
T° entrée eau (°C):	12				
T° sortie eau (°C):	7				
Diférentielle T° (°C):	5				
P entrée eau (bar):	2,4				
P sortie eau (bar):	NA				
Différentielle (bar):	NA				
Différentielle filtre (bar):	NA				
CONDENSEUR	AIR				
T° entrée d'air/d'eau (°C):	24				
T° sortie d'air/d'eau (°C):	33				
Delta T sur l'air/l'eau (°C):	9				
P entrée eau (bar):					
P sortie eau (bar):					
SECURITES					
Antigel	1				
Basse pression	1				
Haute pression	44				
Débit	OK				
POMPES					
P aspiration (bar):	NA				
P refoulement (bar):	NA				
HMT (bar):					
Rédacteur				Contrôle Service Technique RHOSS	
GOSSELIN				M.LITAUD	



Cadre réservé à la mise en service

oui	non	
	☒	Présence du registre de maintenance
☒		Unité de niveau
☒		Installation des antivibrateurs
☒		Autre unité en parallèle
☒		Filtre d'eau installé ; dimension du tamis (μ) 125
	☒	Présence d'antigel dans le circuit hydraulique ; pourcentage %
	☒	Présence d'un bypass sur le circuit hydraulique
	☒	Présence d'un accumulateur ECS Capacité (lt) Pompe Int. Pompe Ext.
☒		Présence d'un volume tampon Capacité (lt) 1500 Pompe Int. ☒ Pompe Ext.
	☒	Présence échangeur ECS
	☒	Présence échangeur de puit / barrage

Si unité en liaison frigorifique (Longueur et diamètre):

Ligne liquide: L [m] 23 Ø [mm] 1P ; Refoulement: L [m] 23 Ø [mm] 1P

Présence siphon: n. Différence de hauteur entre l'unité. int/ext.

Présence contrôleur débit: Primaire ☒ Sanitaire Externe ☒ Puit

Type d'installation: Plancher traitement d'air mixte ☒

Analyse de l'eau :

conforme non conforme non effectuée ☒

Commentaire sur l'état visuel de l'eau: RAS

Type de pompe : inverter on-off Externe ☒

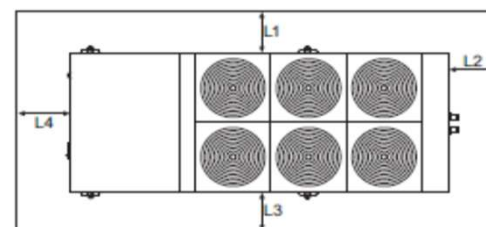
oui	non	
☒		Armoire électrique dédié au/aux groupe(s)
	☒	Utilisation d'un groupe électrogènes si oui, dimension
	☒	Cable de puissance conforme au schéma ? Section [mm2] 4G70
	☒	Présence de charge thermique; ΔT a pleine charge: °C

Consigne température : Chaud: Froid: 7 Recupération:

Documentation présente: Manuel ☒ Schéma Elec. ☒

Installation de l'unité : Accessibilité OUI: ☒ NON:

L1 en cm	L2 en cm	L3 en cm	L4 en cm
100	110	210	148





Cadre réservé à la mise en service

Commentaire:

Travaux effectués :

Récupération du fluide frigorigène restant sur le circuit 2 : 30 kg récupérés au total.
Remplacement de la soupape basse pression (BP) présentant une fuite.
Réalisation d'un test d'étanchéité sous azote.
Tirage au vide du circuit.
Injection de 49 kg de fluide frigorigène neuf fourni par le client :
BT n°712406 : 44 kg
BT n°712447 : 5 kg
Injection de 2,5 kg d'huile DVC 32 fourni par le client.
Relevé des paramètres de fonctionnement.
Mise en service de l'installation.

Cadre réservé au dépannage

Problème rencontré:

Solution:

FICHE D'INTERVENTION / BORDEREAU DE SUIVI DE DÉCHETS DANGEREUX pour les opérations nécessitant une manipulation de fluides frigorigènes effectuées sur un équipement, prévus aux articles R.543-82 et R.541-45 du code de l'environnement

Fiche N° :

[1] OPERATEUR (Nom, adresse et SIRET):

[2] DETENTEUR (Nom, adresse et SIRET) :

 WELL'CLIM
 13 RUE DENIS PAPIN
 77680 ROISSY-EN-BRIE

 SEIF INDUSTRIE
 32 AVENUE MICHELET 93400 SAINT OUEEN SUR SEINE

Attestation de capacité n° : ACO / SQ021678 - 001

[3] Équipement concerné :

Identification :

RH00428633

Nature du fluide frigorigène :

R- 454B

Charge Totale :

48/49 kg

Tonnage équivalent CO₂ (HFC/PFC)

45,34

teq CO₂[4] Nature de l'intervention :

- ☐ Assemblage de l'équipement ☐ Contrôle d'étanchéité périodique
☒ Mise en service de l'équipement ☐ Contrôle d'étanchéité non périodique
☐ Modification de l'équipement ☐ Démantèlement
☒ Maintenance de l'équipement ☐ Autre (préciser) :

Observations:

RAS

Contrôle d'étanchéité

Identification

Contrôlé le

[5] Détecteur manuel de fuite

TESTO 316-3 N°23300007

04

/

12

/

2025

[6] Présence d'un système de détection des fuites :

☐ OUI☒ NON**Fréquence minimale du contrôle périodique**

[7] Quantité de fluide frigorigène dans l'équipement	HCFC	☒ 2 kg ≤ Q < 30 kg	☐ 30 kg ≤ Q < 300 kg	☐ Q ≥ 300 kg
	HFC/PFC	☒ 5 t ≤ teqCO ₂ < 50 t	☐ 50 t ≤ teqCO ₂ < 500 t	☐ teqCO ₂ ≥ 500 t
[8] Équip. HCFC et équip. HFC sans système de détection des fuites	☒ 12 mois	☐ 6 mois	☐ 3 mois	
[9] Équipements HFC avec système de détection des fuites	☐ 24 mois	☐ 12 mois	☐ 6 mois	

☐ OUI☒ NON[10] Fuites constatées lors du contrôle d'étanchéité

N°	Localisation de la fuite	Réparation de la fuite
1		☐ Réalisée ☐ A faire
2		☐ Réalisée ☐ A faire
3		☐ Réalisée ☐ A faire

[11] Manipulation du fluide frigorigène

Quantité chargée totale (A+B+C) :

97 kg

Quantité de fluide récupérée totale (D+E) :

30 kg

A - Dont fluide vierge :

97 kg

D - Dont fluide destiné au traitement

30 kg

B - Dont fluide recyclé (incl. fluide récupéré et réintroduit)

0 kg

E - Dont fluide conservé pour réutilisation (incl. réintroduction)

kg

C - Dont fluide régénéré :

0 kg

Identifiant du contenant :

Code Déchets : 14 06 01* - chlorofluorocarbones, HCFC, HFC - Fluides frigorigènes fluorés

[12] Dénomination ADR/RID :

☐ UN 1078, Gaz frigorigère NSA (Gaz réfrigérant, NSA), 2,2 (C/E)☐ Autre cas :

[13] Installation de destination du déchet (Nom, SIRET et adresse)

[14] Transporteur du déchet - si différent de l'opérateur (Nom, SIREN et adresse)

[15] Observations :

[16] Installation de traitement (nom et adresse)

[17] N° de bordereau de collecte de petites quantités :

Code R/D :

[18] N° de bordereau de transformation traitement :

Quantité réceptionnée :

Je soussigné certifie que l'opération ci-dessus a été effectuée.

Opérateur

Défendeur

Installation de traitement

Nom du Signataire :

GOSSELIN

gaspard

Qualité du Signataire :

FRIGORISTE

Date + Visa

06/08/2026